

# Madras® by Galvolux

Exclusive decorative glass

## Scheda tecnica

**Prodotto base:** vetro stampato a norma UNI EN 572-5.

**Descrizione e prestazioni:** vetro opacizzato chimicamente e permanentemente sulla faccia ondulata liscio e vellutato al tatto. Velatura delle immagini molto efficace e ottimale diffusione della luce sono le caratteristiche distintive.

**Applicazioni interni ed esterni:** edilizia, serramenti e porte, arredamento, docce ecc.

**Fluido è fornibile anche nelle versioni:**

- Fluido-T (trasparente) - Art. 401011
- Fluido-M - Art. 401243

**Dimensioni lastra:**

- Fluido-T: 3350 x 1610 mm
- Fluido-M: 3210 x 1610 mm


**Dimensioni massime producibili:**

- Fluido-T: 3300 x 1560 mm
- Fluido-M: 3300 x 1560 mm

**Direzione linee:**

Parallela al lato 3210 mm

**Dimensioni linee:**

12.5 ± 0.3 mm	
---------------	---

Spessore	Colore
4 mm	float
6 mm	float
8 mm	float extrawhite

**Lavorazioni compatibili:** Taglio, molatura, fori, tacche, verniciatura, ecc.

Lavorazioni come tempra, stratifiche e assemblaggio in vetrate isolanti sono da concordare.

**Pulizia:** quando il vetro viene posto in opera, occorre evitare che il lato lavorato venga sporcato con mastici, resine, sigillanti ecc. Ognuno di questi prodotti richiede il solvente appropriato per cancellarne le tracce sul vetro. Per la manutenzione ordinaria è sufficiente l'uso di acqua e/o prodotti detergenti per vetro normalmente in commercio. Asciugare subito con un panno pulito, meglio se in micro-fibra.

## Fluido



Colori e finiture riprodotti nelle fotografie possono risultare leggermente diversi rispetto al reale: raccomandiamo di sceglierli visionando direttamente il campione in vetro.

**GALVOLUX®**



GARANZIA  
E QUALITÀ  
DAL 1900

**Galvolux SA**

Via Strecce 1, 6934 Bioggio

Tel. +41 91 610 55 11

info@galvolux.com

www.galvolux.com

# Madras® by Galvolux

Exclusive decorative glass

## Fluido

### Limiti di accettazione dei difetti:

Difetti puntiformi, lineari e del disegno (fuori squadra, ondulazione, arco), derivanti dalla produzione del vetro di base: vedi Norma UNI EN 572-5 (vetro stampato): 5. requisiti di qualità

Difetti derivanti dalla lavorazione chimica del vetro:

dimensione/mm	numero max/lastra	media per 20 mq
>0,6 e > 1,5	3	5
>1,5 e > 3,0	1	2
>3,0 e > 9,0	solo con accettazione cliente	solo con accettazione cliente



Colori e finiture riprodotti nelle fotografie possono risultare leggermente diversi rispetto al reale: raccomandiamo di sceglierli visionando direttamente il campione in vetro.

**GALVOLUX®**



GARANZIA  
E QUALITÀ  
DAL 1900

### Galvolux SA

Via Strecce 1, 6934 Bioggio

Tel. +41 91 610 55 11

info@galvolux.com

www.galvolux.com